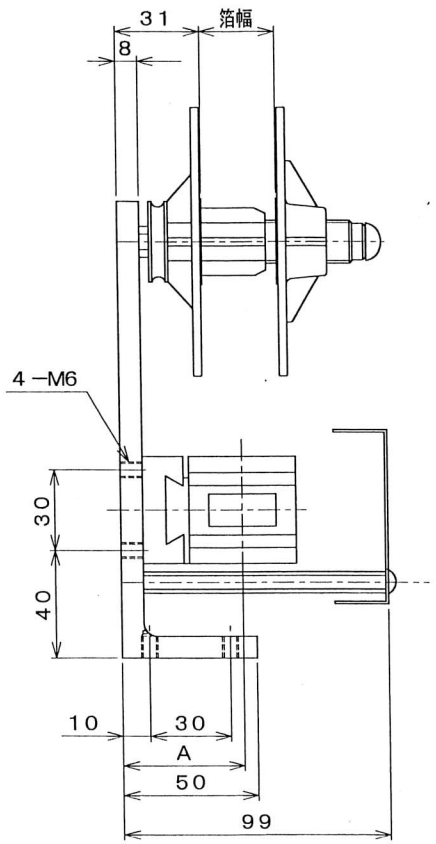
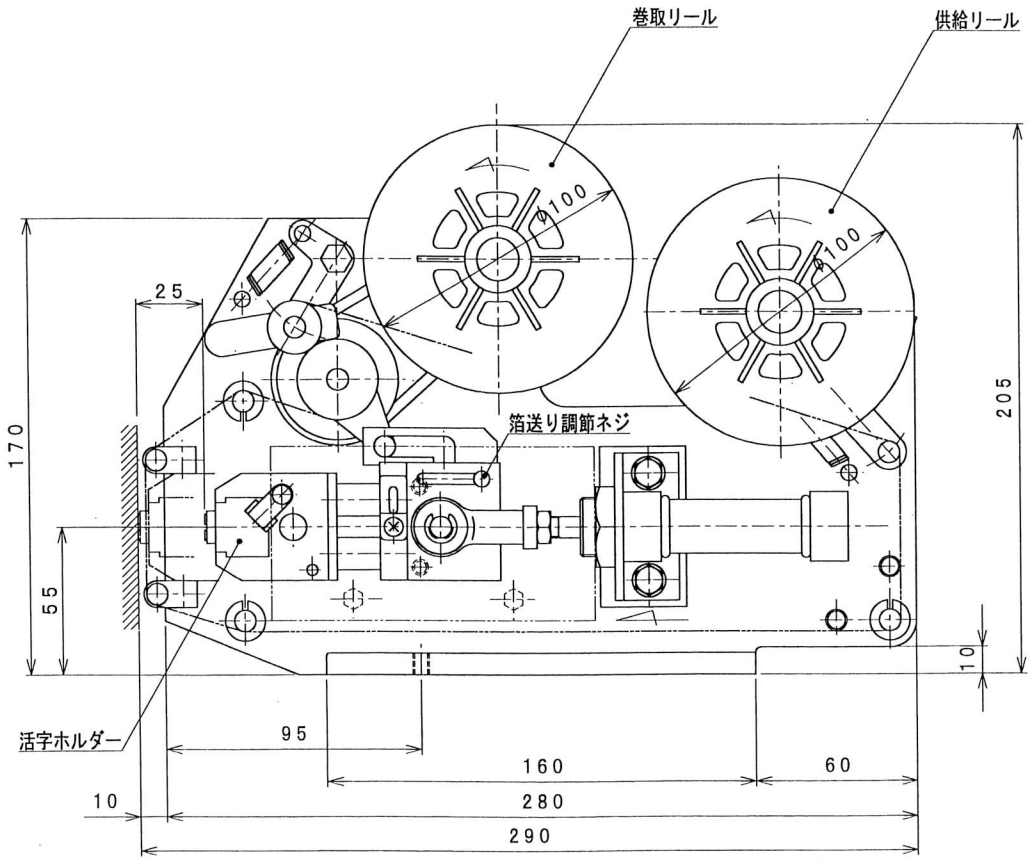
| 一般加工 公差 | 1~10 | ±0.05 | 100~300 | ±0.2 |
|---|---|---|---|---|
| | 10~100 | ±0.1 | 300~1000 | ±0.3 |




| | |
|---|---|
| 能　力 | 120回／分 |
| 捺印面積 | 12mm×25（32，35）mm |
| 作　動 | エアーシリンダー |
| | φ20×25 |
| ヒーター | 90W（AC100V） |
| | 90W（AC200V） |
| 温度調節 | 入力調節器 |
| 使用箔 | 28（35，38）mm×200m |

| 箔　幅 | A寸法 |
|---|---|
| 28mm | 45mm |
| 35mm | 48．5mm |
| 38mm | 50mm |

| 一般仕上記号 | ▽ | 50−S | ▽▽ | 3−S |
|---|---|---|---|---|
| | ▽ | 12−S | ▽▽ | 0．3−S |

| 020 | 外観図 | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 図番 | 図名 | | 個数 | 材質 | 素材寸法 | | 表面処理 | 熱処理 |
| 三角法 | 作図年月日 | 18．5．10 | 指示なき鋭角部 | | 面取り | | ISO | ネジ使用 |

| 符号 | 訂正記事 | 年月日 | 担当 |
|---|---|---|---|
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |

| 尺度 | 設計 | 製図 | 検図 | 承認 |
|---|---|---|---|---|
| 1／2 | | 18．5．12 太洞 | 技術 18．5．12 村上 | |

摘要

| 型式 | KO−15V−1 |
|---|---|
| 設計番号 | 2603 |

マキー・エンジニアリング株式会社