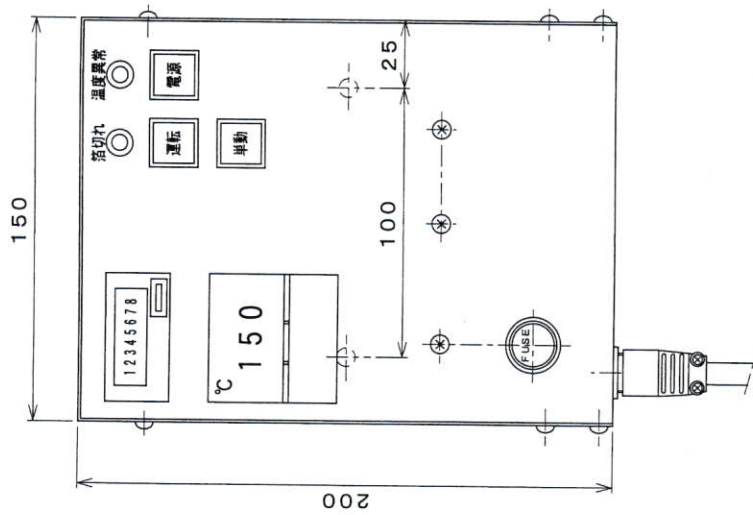
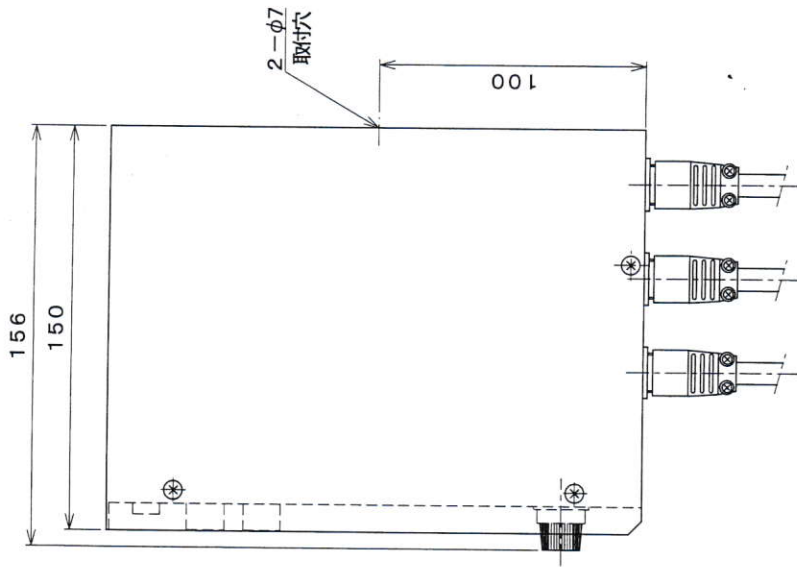


一般加工	1~10	±0.05	100~300	±0.2
公差	10~100	±0.1	300~1000	±0.3

一般上	▽	50-S	▽▽	3-S
記号	▽▽	12-S	▽▽▽	0.3-S



004	コントローラボックス外形図	1	材 質	素 材 寸 法	表 面 処 理	熱 処 理
図 番	名 称	個 数	指示なき鋭角部	面取り	(ISO)	ネジ使用
三角法	作図年月日	13.5.18	製 図 検 査 図 承 認			
訂 正	年 月 日 担 当		1 / 2			
記 事			特注 0.5, 1.0 大径			
△			摘要	デジタル温度器	警告付	
△						
△						
						1001