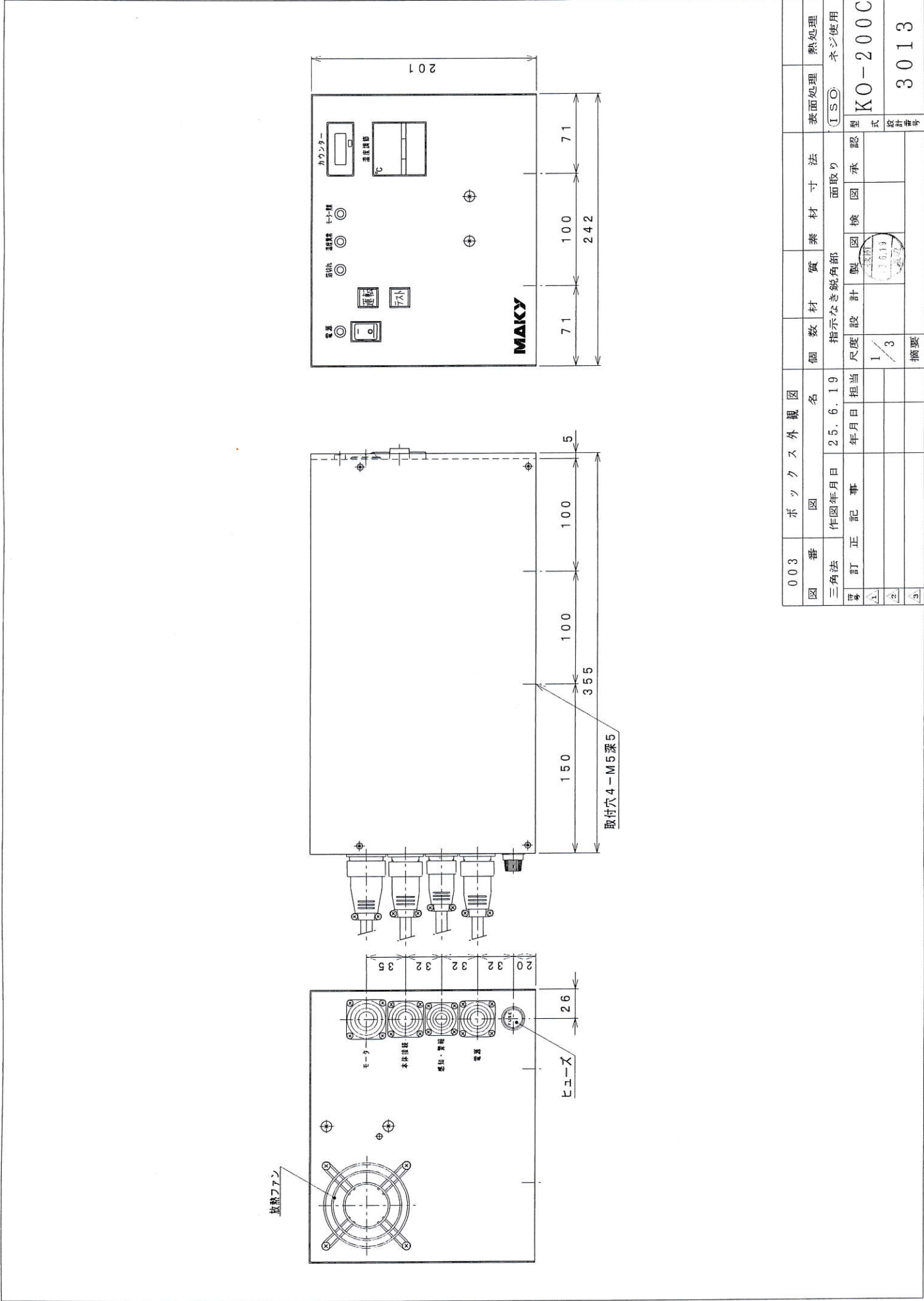


一般加工	1~10	±0.05	100~300	±0.2
公差	10~100	±0.1	300~1000	±0.3

一般仕上	△	50-S	▽	3-S
記号	▽	12-S	▽	0.3-S



003	ボックス外観図	個数	材質	素材寸法	表面処理	熱処理
図番	図名	指示なき鋭角部	面取り	(TSO)	ネジ使用	
三角法	作図年月日	25.6.19	相当月日	承認	承認	
訂正	記事					
尺	1/3					
摘要	概要					
型	KO-200C					
式	3013					
設計	3013					
番号	3013					

マキエンジニアリング株式会社