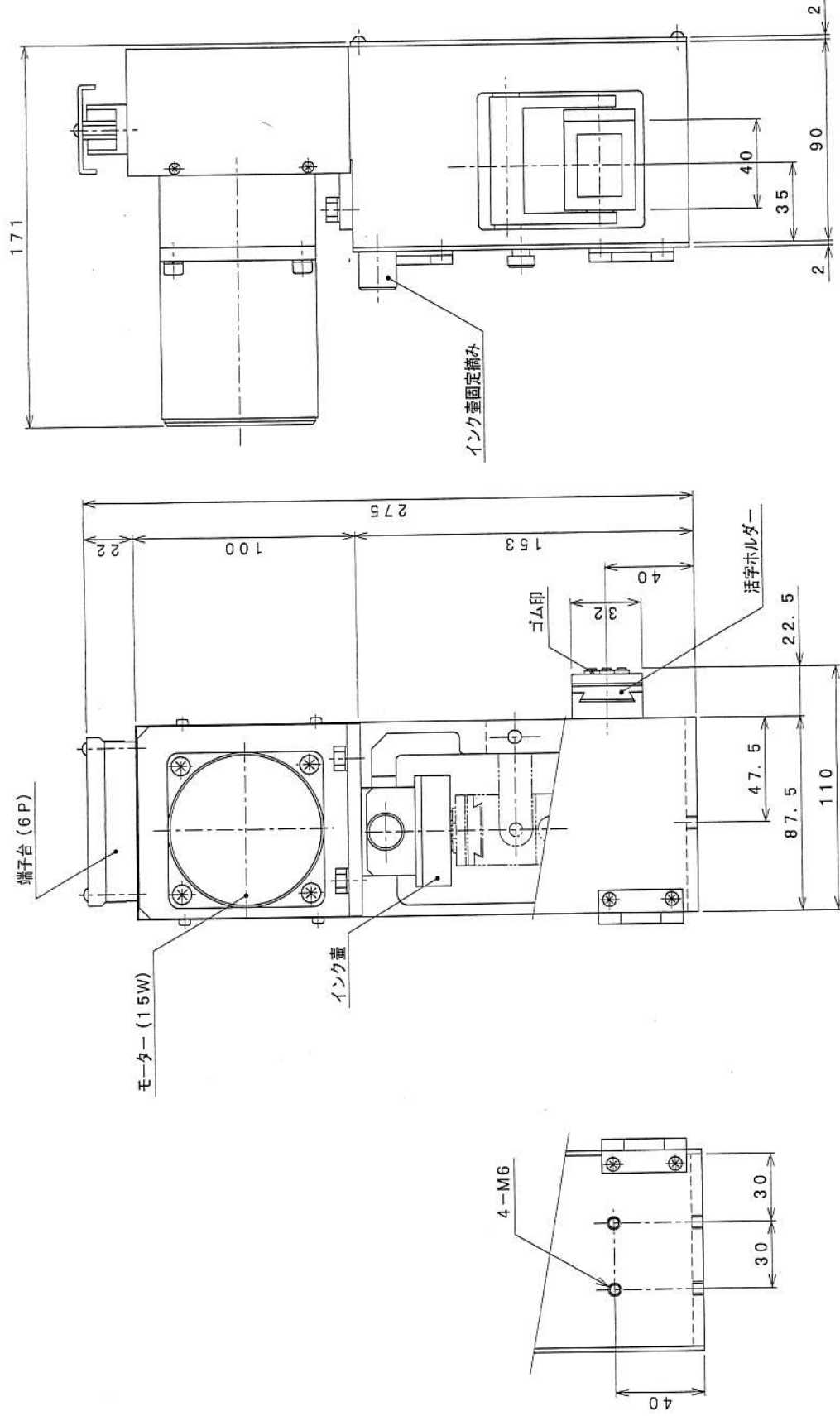


公差	1~10	±0.05	100~300	±0.2
公差	10~100	±0.1	300~1000	±0.3

一般仕上	▽	50-S	▽▽	3-S
記号	△△	12-S	▽▽▽	0.3-S



003	外観図	個数	材質	素材	寸法	表面処理	熱処理
図番	名	指示なき鋭角部	面取り	図	承認	(ISO)	ネジ使用
三角法	作図年月日	9.7.30	担当	図	図	型	MS-30M
訂正	記事	年月日	担当	図	図	式	2610
備考				製	図	設計	設計番号
△				9.11.10	9.7.30	1	
△				塚田	村上	2	
△							摘要

マキエー・エンジニアリング株式会社